

11:15 - 13:15 Sesión práctica: Proceso de caracterización (Fase I)

Análisis muestras test mecánico y medición.

Definición punto mínimo imprimible.

Evaluación y medición test calibración.

Ajuste de curvas de compensación de ganancia.

PressSync y CurvePilot para el cálculo de curvas de compensación.

Ó{^æ&ð5} á^ -|~b[(E~c[{æcá[} Ò)*á^]æ!æ íá]^æ!

FHKFÍ È FIKHÈ
FIKÈÈ È FÏKHÈ

Ô[]c! [| á^ &æ!áæá &[} ÓacTæ]Xá^, ^!
Œ| { ~^! : [
Ú^•á± }]!ð&cá&æK Ú! [&^• [á^ &æ!æ&c^!á :æ&á± } ÇØase
T^áð&ð5} á^ &æ!æ• &[} Ô[[[! Úá][c]æ!æ [àc^]^! ~ }]^!-á| á^ &[[[!
Ô!^æ! ^•c!æc^*áæ• á^ &[[[!]æ!æ Ò~á} [ç
Q {]|^ { ^}cæ&ð5} ð æ~c[{ æcá :æ&ð5} á^ ~ }æ]!~^àæ á^ &[[[! ^
&^!cá-á&æ&ð5}

€JKÈÈ È FFKÈÈ

Ú^•á± }]!ð&cá&æK Ú!^]æ!æ&á±} á^ ~ } c!æàæb[!^æ] ÇQD
Væ!*^c]æ!æ ÔTÿS ^ &[[[!^• áá!^&c[•
Ö^~á} á&ð5} c[|^!æ}&áæ• á^! &[]c! [| á^ &æ!áæáÈ
Ô[[|^!^• áá!^&c[• v^!•~• ÔÖÚÈ

FFKÈÈ È FFKFÍ
FFKFÍ È FHKFÍ

Úæ~•æ &æ-õ
Ú^•á± }]!ð&cá&æK Ú!^]æ!æ&á±} á^ ~ } c!æàæb[!^æ] ÇQD
Ú!^]æ!æ&ð5} á^! c!æàæb[&[] Œ!cÚ! [æ]á Ò~á} [ç
Œææ]cæ&ð5} á^ á { æ^•^ } &[] Ú@[c[•@[]
Ö^~á} á&ð5} á^]~ }c[{ ð}á { [
Ô[]v^!•ð5} á^ á { | *^}^• á^ ÔTÿS æ ÔÖÚ &[] Ò~á} [ç
V^•c á^ æ&^]cæ&ð5}

FHKFÍ È FIKHÈ
FIKÈÈ È FÏKHÈ

Œ| { ~^! : [
Q {]|^•á±} á^ c!æàæb[!^æ] &[] ÔÖÚ
Ô[[[! { æc&@á}* y p



The information in this brochure is subject to modifications.
© 2020 Comexi Group Industries SAU. Polígon Industrial de Girona, Avinguda Mas Pins, 135. 17457 Riudellots de la Selva GIRONA (SPAIN) Tel: +34 972 477 744, Fax: +34 972 477 384 E-mail comexitectec@comexi.com.

For more information comexitectec.com, comexi.com